



Introduction

En médecine dentaire, une prothèse provisoire est une restauration dentaire temporaire utilisée pour remplacer une ou plusieurs dents manquantes ou endommagées pendant une période transitoire. Elle est généralement mise en place pour protéger les tissus mous et les dents adjacentes, faciliter la mastication et l'élocution du patient, ainsi que maintenir l'esthétique du sourire pendant que la prothèse définitive est en cours de fabrication.

Les prothèses provisoires sont fabriquées à partir de [résine provisoire TN11](#) qui se présente en quatre teintes A1 A2 A3 et B1 et donne un large choix pour le praticien.

Il est important de noter que les prothèses provisoires ne sont pas destinées à être utilisées à long terme. Elles sont conçues pour être temporaires jusqu'à ce que la prothèse définitive puisse être mise en place. Il est essentiel que les patients suivent les instructions de leur dentiste concernant les soins et l'utilisation appropriée des prothèses provisoires pour assurer le succès du traitement dentaire global.

Quelles sont les étapes d'impression d'une prothèse provisoire?

Pour garantir des résultats très précis, on vous conseille de suivre ce protocole :

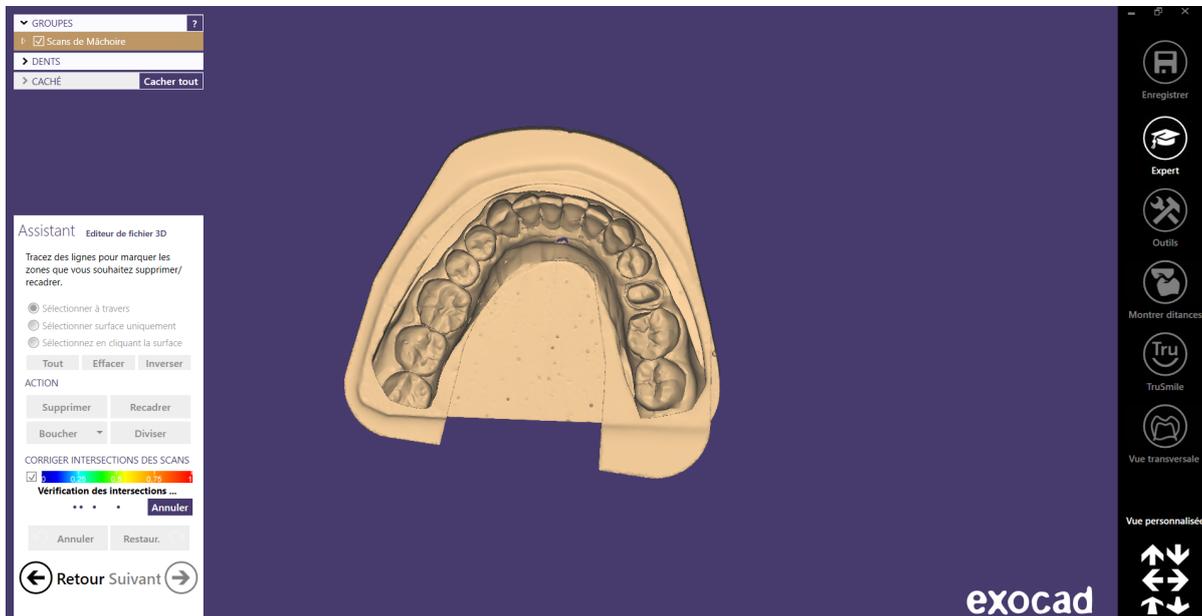
Le scan:

à l'aide d'un scanner [intraoral](#) ou [extraoral](#), on obtient un modèle numérique qu'on peut modéliser par la suite.



La conception:

Avec le logiciel [Exocad](#) ou autre logiciel de conception on réalise la conception de la couronne, bridge ou facette provisoire. On obtient par la suite un fichier STL prêt pour la fabrication.



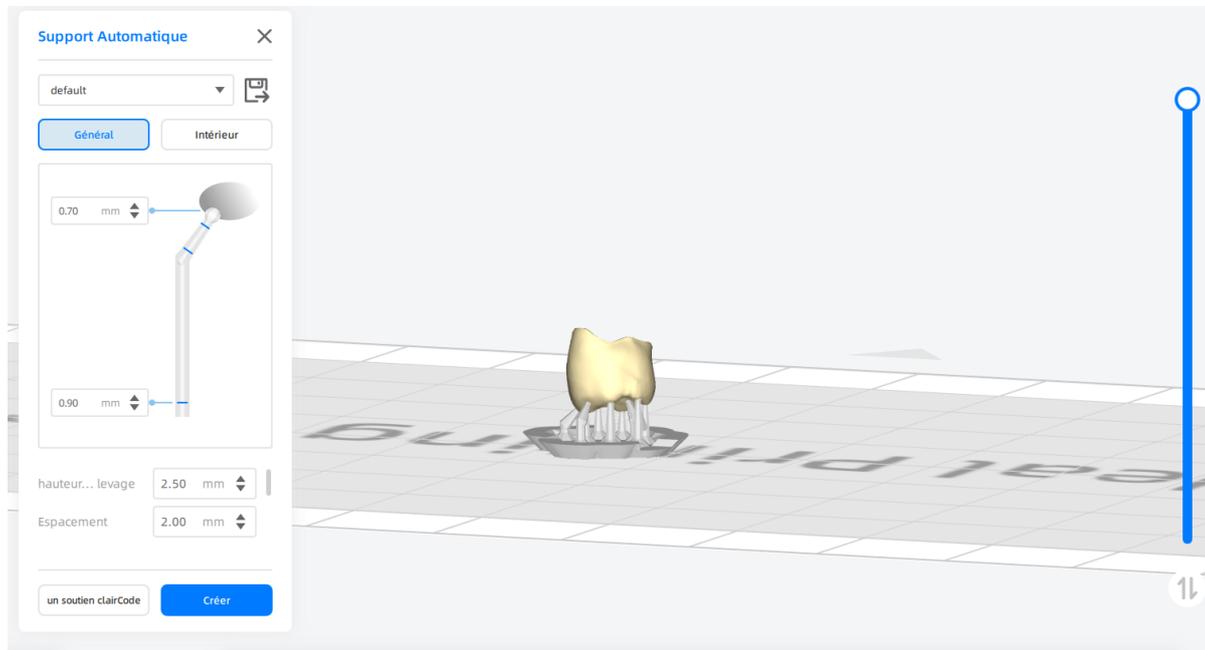
L'impression:

On télécharge [le logiciel Accufab](#) (gratuit) et on choisit l'imprimante, le matériau et la teinte (A1, A2, A3, B1)

Série de l'imprimante	AccuFab-L4D
Numéro de série de l'imprimante	L4D1AP302-GJBA015H04 Hors ligne
Matériel	Shining3D TN11 A2 (try-in)
Epaisseur des couches	0.05
Plus Réglages	

L'orientation des pièces de façon à avoir les faces occlusales sur la plateforme.

On va générer des supports automatiquement puis on peut modifier leurs tailles, nombre, position et répartition sur la prothèse.



Le fichier STL slicé sera envoyer vers [l'imprimante L4D](#) ou [D1S](#) avec une clé USB.

On lance l'impression et une fois terminée on passe au post traitement des prothèses.

Post traitement:

Retrait des pièces



Lavage avec bac à [ultrason](#) et L'alcool isopropylique pendant 180 secondes.

Séchage des pièces à l'air comprimé.

Post-polymérisation:

Avec la une chambre UV [FabCure2](#) pendant 15 minutes à 60°C orientez la base vers le bas.

Retrait des supports avec un disque et une pièce à main.

Finalisez par un polissage de la prothèse provisoire avant l'essayage en bouche.



En résumé, les prothèses provisoires jouent un rôle essentiel en médecine dentaire en offrant une transition entre les traitements dentaires et en offrant des avantages tels que la protection des tissus, le maintien de l'alignement, l'amélioration de l'esthétique et de la fonction, et la possibilité de tests préliminaires.